

## Sikadur®-31 SBA S-02

### 拼装式桥梁构件粘结剂

<b>产品简介</b>	Sikadur®-31 SBA S-02 特别为拼装式桥梁粘结设计的，无溶剂型双组份触变性环氧结构粘结剂。
<b>应用</b>	■ 适用于基面温度在+30°C 到+45°C 的拼装式桥梁的粘结。
<b>特征/优点</b>	<p>Sikadur®-31 SBA S-02 具有下列优点：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ 满足或超过国际和国家标准的要求（FIP，BS，ASTM 等）</li><li>■ 润滑表面，使键槽安放更容易</li><li>■ 高强和高弹性模量</li><li>■ 高初始和最终强度</li><li>■ 液体和水蒸气不可渗透</li><li>■ 最小的吸水率</li><li>■ 对干燥和潮湿界面均适用（耐潮）</li><li>■ 高湿环境不影响硬化</li><li>■ 触变性：在垂直和顶部无流挂</li><li>■ 无溶剂</li><li>■ 硬化无收缩</li><li>■ 不同组分颜色不同（有利于控制混合质量）</li><li>■ 不需要底涂</li><li>■ 良好的抗化学侵蚀性</li></ul> <p>注意：适用于基面温度+5°C到+60°C的 Sikadur-31 SBA 类型产品至少有 5 种。请咨询我们的技术部门。</p>
<b>产品参数</b>	
<b>形态</b>	
<b>颜色</b>	A 组分：白色 B 组分：黑色 A+ B 组分混合物：混凝土灰色
<b>包装</b>	每套预包装 6Kg（A+B 组分），每栈板 480Kg（80×6Kg）
<b>储存</b>	
<b>储存条件 / 保质期</b>	在+5°C - +30°C，干燥条件下贮存，原装密封条件下，自生产日期起 24 个月。避免阳光直射。

Construction



<b>技术参数</b>																			
化学成分	环氧树脂																		
密度	1.80kg/l±0.1 kg/l (A, B 组分混合后) (+20°C)																		
流挂性	9.5mm 厚时流淌 (根据 FIP5.3 和 ASTM D2730 测试) (要求: 在最薄厚度为 3 mm 时流淌)																		
挤压性	(根据 FIP5.4 标准)																		
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>挤压荷载</th> <th>挤出面积</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15kg</td> <td>5'410mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>200kg</td> <td>7'854mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	挤压荷载	挤出面积	15kg	5'410mm <sup>2</sup>	200kg	7'854mm <sup>2</sup>												
挤压荷载	挤出面积																		
15kg	5'410mm <sup>2</sup>																		
200kg	7'854mm <sup>2</sup>																		
层厚	最厚 3 0 mm 当使用量大时, 要做完一组再做另一组。在前一组未用完时不要搅拌下一组, 以免减少可操作时间。																		
体积变化	固化后无收缩。																		
热稳定性	热变形温度 (HDT): (根据 FIP 5.10) 固化条件: 7 天/+40°C, 马滕斯点=+64.5°C 7 天/ 35°C, ASTM D 648 热变形温=+58°C																		
<b>机械/物理性能</b>																			
抗压强度	(根据 FIP 5.12 和 DIN 1164.7 标准)																		
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>固化时间</th> <th>温度</th> <th>抗压强度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24h</td> <td>+10°C</td> <td>&gt;45 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>24h</td> <td>+15°C</td> <td>&gt;60 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>24h</td> <td>+20°C</td> <td>65-70 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>24h</td> <td>+25°C</td> <td>75-80 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>24h</td> <td>+30°C</td> <td>75-80 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	固化时间	温度	抗压强度	24h	+10°C	>45 N/mm <sup>2</sup>	24h	+15°C	>60 N/mm <sup>2</sup>	24h	+20°C	65-70 N/mm <sup>2</sup>	24h	+25°C	75-80 N/mm <sup>2</sup>	24h	+30°C	75-80 N/mm <sup>2</sup>
固化时间	温度	抗压强度																	
24h	+10°C	>45 N/mm <sup>2</sup>																	
24h	+15°C	>60 N/mm <sup>2</sup>																	
24h	+20°C	65-70 N/mm <sup>2</sup>																	
24h	+25°C	75-80 N/mm <sup>2</sup>																	
24h	+30°C	75-80 N/mm <sup>2</sup>																	
剪切强度	(根据 FIP 5.15 标准倾斜柱面测试)																		
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>温度</th> <th>剪切强度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+40°C</td> <td>&gt;15 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>+45°C</td> <td>14-16 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>+50°C</td> <td>13-15 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	温度	剪切强度	+40°C	>15 N/mm <sup>2</sup>	+45°C	14-16 N/mm <sup>2</sup>	+50°C	13-15 N/mm <sup>2</sup>										
温度	剪切强度																		
+40°C	>15 N/mm <sup>2</sup>																		
+45°C	14-16 N/mm <sup>2</sup>																		
+50°C	13-15 N/mm <sup>2</sup>																		
弹性模量	瞬间弹性模量: 10'000 N/mm <sup>2</sup> (根据 FIP 5.13) 要求 : 8'000 N/mm <sup>2</sup>  长期弹性模量: 9'500 N/mm <sup>2</sup> (根据 FIP 5.13) 要求 : 6'000 N/mm <sup>2</sup>																		
断裂延伸率	0.6% (14天/23°C)																		
抗性																			
抗热性	符合标准 FIP 5.10, DIN 53458 和 ASTM D648。																		

## 系统信息

### 施工细节

**基面质量** 混凝土的龄期至少要 28 天（取决于强度的最小要求）和干净的面。表面浮浆层应该完全去除。

基面必须坚固，没有任何松动的颗粒，最小抗压强度为 25 N/mm<sup>2</sup>，最小拉拔力为 1.5 N/mm<sup>2</sup>。

基面必须干净，没有任何污染物，例如灰尘，油渍，油脂，表面处理物或涂层等。基面必须干燥或潮湿，但没有任何积水，冰等。

### 基面处理

混凝土：

表面必须清洁和机械处理，以获得要求的基面质量。

### 施工条件/限制

#### 基面温度

最小：+30°C；最大：+45°C

#### 环境温度

最小：+30°C；最大：+45°C

#### 材料温度

Sikadur<sup>®</sup>-31 SBA S-02 必须在+5°C 和+30°C 之间施工

#### 基面含水率

当在潮湿混凝土基面上施工时，粘结剂要很好的刷入基面。

#### 露点

预防冷凝！

施工期间基面温度必须高于露点至少 3°C。

### 施工指导

#### 搅拌

A 组分：B 组分=3：1（体积比）

#### 搅拌时间



预拌包装：

用一安装有细长搅拌头的低速电钻（最大转速 600rpm）搅拌至少 3 分钟，直到材料稠度均匀，且呈均一的灰色。在搅拌中避免起沫。然后，把所有的混合物倒入一干净容器内，并继续低速搅拌大约 1 分钟，使引入的空气最少。控制搅拌量在其适用期内可用完。

#### 施工方法/工具

把搅拌好的粘结剂用刮板，镘刀，带齿镘刀或用手套保护的手涂抹在处理好的基面上。

#### 工具清洁

使用完后，立即用 Sika<sup>®</sup> Colma Cleaner 清洗所有的工具和施工设备。硬化/固化的材料只能通过机械方法去除。

#### 适用期

数量：1L（~ 1.8 kg）

（依据 FIP 5.1 and 5.2）

温度	+20°C	+25°C	+30°C	+35°C	+40°C
适用期	> 50 分钟	~ 50 分钟	~ 30 分钟	~ 20 分钟	~ 15 分钟
施胶限时	-	-	> 60 分钟	~ 50 分钟	~ 45 分钟

适用期开始于树脂和硬化剂搅拌完成。温度越高，适用期越短；温度越低，适用期越长。搅拌的数量越大，适用期越短。

<b>数据来源</b>	本产品说明书所有的技术参数均基于实验室测试结果。由于实际环境超出了我们的控制，现场测得的数据可能会有所不同。
<b>地方限制</b>	请标明根据当地法规的要求，这种产品的性能在不同国家之间可能有不同。请咨询当地产品说明书来获得对相关施工领域的准确描述。
<b>健康安全信息</b>	为了得到有关安全操作，存储和处理化学产品的信息和建议，用户应参阅包含物理，生态，毒性和其他安全相关数据的最新材料安全数据表。

**注意**

当西卡产品在正常情况下正确储存、处理和使用，无论是此处信息，还是特殊情况下对使用西卡产品的推荐，都是基于西卡公司对其知识和经验的良好信心。在实际应用中，由于所用物料，底层和工地的不同，因此不能由此处信息，或任何书写的推荐，或任何其他建议而推断出西卡公司对其产品的商品性和特殊用途的适用性作任何担保和承担任何法律责任。应尊重第三者的所有权，所有定单需遵循目前的销售及付运条款，使用者应参考有关产品技术说明书的最新版本，西卡公司将乐意提供。

**西卡（中国）建筑材料有限公司**  
 中国江苏省苏州市苏州工业园区泾东路28号  
 邮编: 215121  
 电话: (86) 512 6273 2888,  
 传真: (86) 512 6287 5680  
[www.sika.cn](http://www.sika.cn)



生产该产品的品质/环境体系通过了  
 由香港品质保证局依据 ISO9001/ISO14001 进行的认证

